

Zaprawa do wypełniania spoin, fugowania murów licowych z wszelkiego rodzaju cegieł, płytek elewacyjnych oraz klinkierowych.

### Właściwości:

- mineralna
- hydrofobowa
- wysoka przyczepność do podłoża
- wytrzymałość na ściskanie  $\geq 10$  MPa
- wyselekcjonowane frakcje kruszyw
- zminimalizowane ryzyko wystąpienia wykwitów poprzez dobór odpowiednich spoiw z dodatkiem trasu reńskiego tubag
- po związaniu odporna na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych, w tym ulewnego deszczu oraz mrozu
- łatwe przygotowanie i stosowanie zaprawy
- dostępne kolory wg palety kolorystycznej FUGOWANIE



original  
**tubagTrass**

### Zastosowanie:

- na zewnątrz i do wewnątrz
- szerokości spoiny 6-15 mm
- głębokość spoiny min. 8 mm
- do wypełniania spoin - fugowania na powierzchniach pionowych:
  - fasady, ściany licowe, ogrodzenia, słupki i mury ogrodzeń, kominy z klinkierowych cegieł licowych,
  - do wypełniania fug między okładzinami z naturalnego i sztucznego kamienia elewacyjnego,
  - wszelkiego rodzaju cegieł elewacyjnych oraz klinkierowych,
  - elewacyjnych płytek klinkierowych oraz elewacyjnych od 8 mm grubości,
  - płytek klinkierowych i okładzin kamiennych do 25 mm grubości w systemie quick-mix P i quick-mix P-WM.
- do spoinowania murów w obiektach zabytkowych wznoszonych z cegły klinkierowej przy użyciu zapraw zawierających dodatek cementu.

### Jakość i niezawodność:

- klasa zaprawy M10 wg EN 988-2, CG2 WA wg EN 13888
- spoiwo zgodne z normą EN 197
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2 ppm
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od kurzu oraz jakichkolwiek zanieczyszczeń mogących pogorszyć przyczepność zaprawy. Luźne części oraz pozostałości po zaprawie murarskiej należy usunąć. Grubość warstwy zaprawy **FM T** nie powinna być mniejsza niż 8 mm i większa niż 25 mm. Proces wiązania zaprawy murarskiej w murze przeznaczonym do spoinowania musi być zakończony. Z reguły następuje po upływie ok. 2 tygodni. Celem uniknięcia przebarwień, spękań lub rozwarstwień grubość fugi musi być stała na długości spoiny muru. Puste przestrzenie w strukturze muru należy uzupełnić zaprawą murarską quick-mix **HM 2a T**.

Spoinowanie płytek okładzinowych w systemie ociepleń quick-mix P i quick-mix P-WM możliwe po związaniu zaprawy klejowej **FX 900 Super flex**, czyli po ok. 14 dniach od zakończeniu montażu płytek.

### Aplikacja:

Zawartość opakowania 25 kg wsypać do ok. 2,1 litra wody i dokładnie wymieszać przy użyciu powszechnie dostępnych mieszadeł wolnoobrotowych, aż do uzyskania jednorodnej masy o konsystencji „wilgotnej ziemi”. Celem uniknięcia różnicy w odcieniach spoin, należy stosować stałą ilość wody zarobowej na 25 kg suchej zaprawy **FM T**. Również stały postęp prac jest podstawowym warunkiem utrzymania jednolitej barwy spoin. Tak przygotowaną partię zaprawy należy zużyć w ciągu ok. 1 godziny od zmieszania. Aplikacja zaprawy **FM T** następuje za pomocą kielni fugówki ze stali szlachetnej, kwasoodpornej.

Dla jasnych odcieni (np. piaskowy, beżowy, biały, itp.) zaprawy zaleca się stosowanie narzędzi ze stali szlachetnej, drewna lub innego materiału, który nie pozostawi śladów na powierzchni zaprawy. Fugę wpasować metodą „świeże na świeże” i mocno ją zagęścić przez dociskanie. Zaleca się wykonanie fugi pełnej, półokrągłej – wklęsłej lub prostej. Świeżą fugę utrzymać w stanie wilgotnym celem uniknięcia „spalenia” się zaprawy. Świeżą zaprawę chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak (mroz, wiatr, bezpośrednie promienie słoneczne oraz deszcz). Prace należy wykonywać w temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C. Brak należytej dbałości o zachowanie optymalnych warunków podczas prac murarskich może być przyczyną tworzenia się wykwitów. Do prac murarskich używać zaprawy z jednej partii produkcyjnej. Jeżeli podczas wykonywania prac mamy do czynienia z partiami tego samego koloru z różnych okresów produkcyjnych, suche zaprawy należy pobierać z różnych dostaw i mieszać je z sobą podczas zarabiania. Należy pamiętać, aby mieszać całe opakowania. Przy stosowaniu należy zwracać uwagę na zalecenia producenta cegieł lub płytek. Murowanie oraz spoinowanie powinno odbywać się zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Po wymurowaniu i spoinowaniu, wykonane elementy takie jak mury, słupki oraz przęsła należy od góry wieńczyć elementami zapewniającymi ochronę konstrukcji przed wnikaniem wód opadowych poprzez montaż daszków, czap, kształtek jedno lub wielospadowych oraz obróbek blacharskich.

### Zużycie:

Zużycie uzależnione jest od ilości cegieł przypadających na 1m<sup>2</sup> oraz docelowej grubości fug. Średnie zużycie na 1m<sup>2</sup> wynosi ok. 5,0 – 5,5 kg zaprawy **FM T** przy normalnym formacie cegły oraz przekroju fugi 10 x 10 mm.

### Temperatura stosowania:

Temperatura powietrza oraz podłoża podczas aplikacji od + 5°C do +25°C.

### Perfekcyjny system:

W przypadku wznoszenia murów z cegieł klinkierowych w systemie dwuetapowym, do murowania elementów należy zastosować zaprawę quick-mix **HM 2a T**.

### Czyszczenie narzędzi:

Woda oraz twarde szczotki. W przypadku związania zaprawy należy czyścić w sposób mechaniczny.

### Przechowywanie:

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

### Opakowanie:

Worek 25 kg.

### Bezpieczeństwo:

Podczas pracy należy przestrzegać przepisów BHP i higieny pracy

### Uwaga:

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym chronić oczy i skórę. Przy kontakcie ze skórą przemyć dokładnie wodą. Kontakt z okiem wymaga zasięgnięcia porady lekarza.

Próbki kolorystyczne przedstawione we wzornikach produktowych mają charakter orientacyjny. Ze względu na zastosowanie naturalnych surowców, warunki atmosferyczne panujące podczas aplikacji oraz sposób pielęgnacji spoiny możliwe są nieznaczne różnice w odcieniach względem wzorników. Ostateczny kolor spoiny ustala się po jej całkowitym wyschnięciu. Przedstawione informacje uzyskano w wyniku licznych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

### Dane techniczne:

klasa palności materiału:	A 1
grupa zaprawy:	M10 wg EN 998-2, CG2 WA wg EN 13888
wytrzymałość na ściskanie:	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>
uziarnienie:	0-1,2 mm
temperatura stosowania:	+ 5°C do + 25°C
zużycie wody:	ok. 2,1 l na worek 25 kg
wydajność:	ok. 15 l zaprawy z 25 kg
zużycie:	ok. 5 - 5,5 kg/m <sup>2</sup> przy normalnym formacie cegły
magazynowanie:	w suchym miejscu, 12 miesięcy od daty produkcji
forma dostawy:	25 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

### Produkt jest składową systemu ociepleń:

quick-mix P i quick-mix P-WM i jest zgodny z krajową oceną techniczną:  
quick-mix P ITB-KOT-2017/0343 wydanie 4 quick-mix P-WM: ITB-KOT-2019/1026 wydanie 3

Stan: luty 2026

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

**Szersze informacje można uzyskać:**

Sievert Polska Spółka z o.o.  
ul. Nyska 36; 57-100 Strzelin  
tel. 71/ 392 72 20  
info@sievert.pl  
sievert.pl